GB150.1～GB150.4—2011《压力容器》第1号勘误表

本勘误表由全国锅炉压力容器标准化技术委员会秘书处起草并审核，现予公布。

标准名称：GB150.1～GB150.4—2011《压力容器》

GB150.1—2011 压力容器 第1部分：通用要求

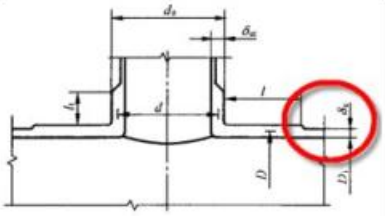
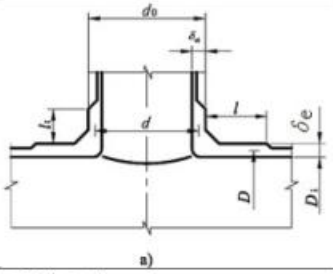
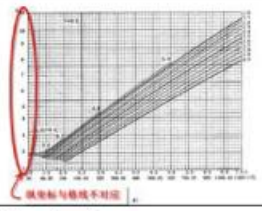
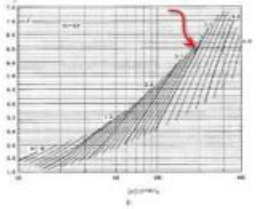
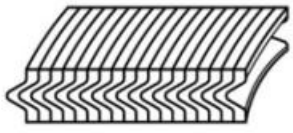
序号	页号，节号或条款	原文	勘误内容
1	P5，1.4.2 g) h)	g）JB/T 4755《铜制**焊接**容器》； h）JB/T 4756《镍及镍合金**焊接**容器》。	分别改为： g）JB/T 4755《铜制**压力**容器》； h）JB/T 4756《镍及镍合金**制压力**容器》。
2	P11，4.4.1 表1	表头:**钢材**（螺栓材料除外）许用应力的取值	改为：许用应力的取值（螺栓材料除外）
3	P25，图B.1	错误	采用GB150-1998 ，P138，图B1

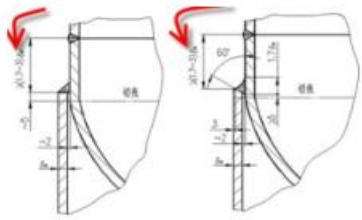
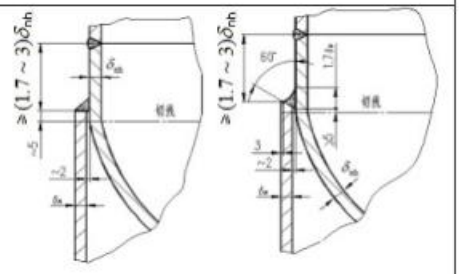
GB150.2—2011 压力容器 第2部分：材料

序号	页号，节号或条款	原文	勘误内容
1	P53，5.1.3 a)	不得用于换热管	不得用于**管壳式换热器的**换热管
2	P53，5.2.2	…不得用于换热管。	…不得用于**管壳式换热器的**换热管。

GB150.3—2011 压力容器 第3部分：设计

序号	页号，节号或条款	原文	勘误内容
1	P91，前言，倒数10行	a） 增加附录B“钢带错绕筒体**设计**”	a） 增加附录B“钢带错绕筒体”
2	P97，表4-1，序号9，第4列	150~**400**	150~**475**
3	P106，4.5.1.3	a）按所用材料，查表4-1确定对应的…；	a）按**筒体**所用材料，查表4-1确定对应的…；
4	P116，图5-1，图5-2 ，图5-3	图中符号“δ_h”	改为“δ_{nh}”
5	P133，5.6.6.4.2	$L_c=\sqrt{L_x^2-\frac{(D_L-D_s)^2}{4}}$	$L_c=\sqrt{L_x^2+\frac{(D_L-D_s)^2}{4}}$
6	P135，5.6.6.6 图5-18	（1）图中“5.6.6.3.1” （2）图中“5.6.6.3.2”	（1）修改为“5.6.6.4.1” （2）修改为“5.6.6.5.1”
7	P137，表5-9，第一行（序号1）	（1）简图和备注中的“L” （2）备注中的“D_i” （3）备注中的“δ_e”	（1）修改为“L_1”； （2）修改为“D_c”； （3）修改为“δ_{ep}”；
8	P140，表5-10，序号14，“系数K”列		增加文字“查图5-21”
9	P144，5.10.3	$F_D=0.785D_i^2P_c$	$F_D=0.785D_i^2P_c$
10	P145，表5-11，表头	由**中性轴至截面最外端**距离S	由**截面形心轴至最远端**距离S
11	P148，表5-12,“设计条件”列,“操作情况”第三行	$F_L=F-F_D$	$F_T=F-F_D$
12	P149，表5-12(续),图	F_r的力臂：“L_T”	应为：“L_r”

13	P149，5.12.2 及 P150,表 5-13	1）δ_{ep} ——平板名义厚度，mm； 2）表 5-13 中“δ_{ep}”（共 5 处）	1）δ_{np} ——平板名义厚度，mm； 2）应为：“δ_{np}”（共 5 处）
14	P162，6.4.3，最后一行	……；当$K_1/\nu \geqslant 0.5$时，应采用其他设计方法。	……；当$K_1/\nu > 0.5$时，应采用其他设计方法。
15	P163，6.5.2.1	b） 取$K=D_o/d$，计算应力……：	b） 取$K=D_o/d_{op}$，计算应力……：
16	P163，6.5.2.2 公式（6-24）	$(E\theta)=\dfrac{0.91(\dfrac{\delta_1}{\delta_0})D_{i1}V_1}{fh_o}\sigma_H$	$(E\theta)=\dfrac{0.91\left(\dfrac{\delta_1}{\delta_0}\right)^2 D_{i1}V_1}{fh_o}\sigma_H$
17	P165，图 6-12 a)		
18	P169，图 6-13 d)		修改见附图 1
19	P178，表 6-3，（二、参数计算），第 4 行	1） S_m/p 2） 单位 MPa	1） $[\sigma]^t/p$ 2） 删除
20	P179，图 6-14	1） 所有图横坐标“T_0”； 2） 图 6-14 i) 	1）“T_0”改为δ” 2） 图 6-14 i) 修改见附图 2
21	P191，表 7-2，第 7 行图	内填石棉缠绕式金属： 	内填石棉缠绕式金属： 
22	P199，图 7-8	注：…… $K=D_o/D_i$	注：…… $K=D_o/D_i$
23	P200，图 7-9	法兰颈部内径的标注： D_f	“D_f”应为“D_i”
24	P207，表 7-5	注：对于带颈的松式法兰，表中系数V_I、F_I应以V_L、F_L代替，f取 1.0。	注：对于带颈的松式法兰，表中系数V_I、F_I应以V_L、F_L代替，f取 1.0，**力臂$L_D=L_A+\delta_1$。**

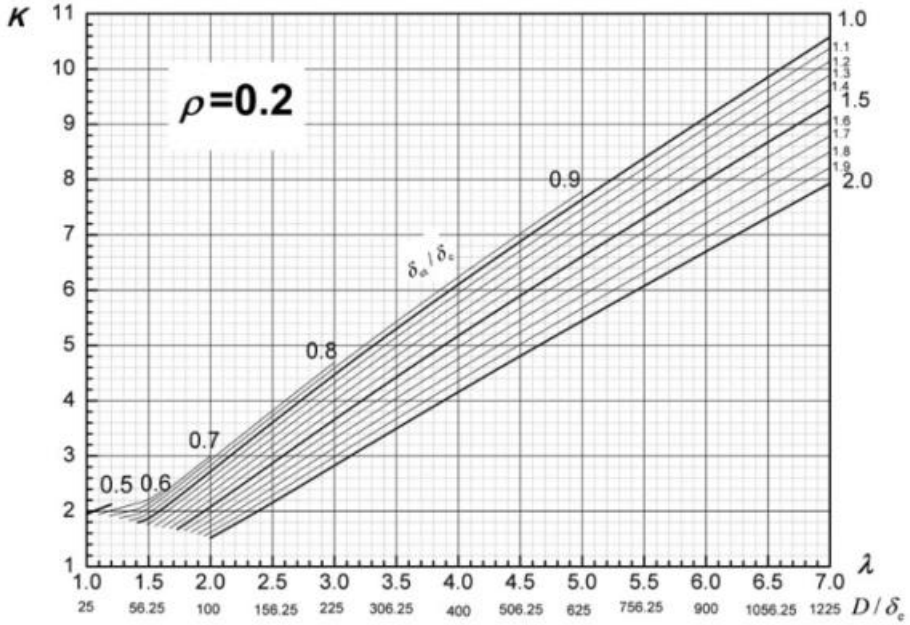
25	P208，表 7-7，左列倒数第 3 行	$f = C_{36}/(1+A)$ .0	$f = C_{36}/(1+A)$
26	P226，附录 A，式（A-46）	$\sigma_b^A = \frac{p_c \cdot L \cdot L_s \cdot c}{6I_2}\left(\frac{C_1}{A}\right)$	$\sigma_b^A = \frac{p_c \cdot L \cdot L_s \cdot c}{6I_2}(-\frac{C_1}{A})$
27	P229，附录 A，A.5.1.2	本条中原文： δ —— 侧板**计算**厚度，取δ_1和δ_2中的小值，mm；	修改为： δ —— 侧板**有效**厚度，取δ_1和δ_2中的小值，mm；
28	P232，附录 A，A.5.2.4	本条中原文： $\theta = arc\cot\left(\frac{l_0 + l_{11}}{L_0 + L_{11}}\right)$ （°）	修改为： $\theta = \arctan\left(\frac{l_0 + l_{11}}{L_0 + L_{11}}\right)$ （°）
29	P247，附录 C，表 C.1，第二行，第二列	0~200	≤200
30	P276，附录 C，C.6.1	m ——垫片系数，**mm**；	m ——垫片系数；
31	P279，附录 C，公式（C-89）	$W_a = 3.14 D_G y$	$W_a = 3.14 b D_G y$
32	P283，附录 C，C.7.5.3.1 式 C-103	$\begin{cases} 当\frac{D_o}{D_2} \le 1.45时，S_o = \frac{D - D_o}{4} \\ 当\frac{D}{D_o} > 1.45时，S_o = \frac{D_o - D_2}{6}\frac{2D_o + D}{D + D_o} \end{cases}$	$\begin{cases} 当\frac{D_o}{D_2} \le 1.45时，S_o = \frac{D_o - D_2}{4} \\ 当\frac{D_o}{D_2} > 1.45时，S_o = \frac{D_o - D_2}{6}\frac{2D_o + D_2}{D_o + D_2} \end{cases}$
33	P292，附录 D，D.3.1.1	……图D.4 为**全焊透T型**接头。	……图D.4 为**全截面焊透**接头。
34	P295，附录 D，D.3.2	嵌入式接管与壳体的连接如图 D.6 所示。图**D.5 a）**一般适用于……	嵌入式接管与壳体的连接如图D.6 所示。**图D.6 a）**一般适用于……
35	P297，附录 D，D.3.4.2	D.3.4.2**对接接头连接** **对接接头**连接的凸缘如图 D.9 所示。……	D.3.4.2**全截面焊透接头连接** **全截面焊透接头**连接的凸缘如图 D.9 所示。……
36	P300，附录 D，图 D.11 e）	S≥δ_n+3，且不**大**于 6mm	S≥δ_n+3，且不**小**于 6mm
37	P302，附录 D，图 D.14 a）、b）		

GB150.4—2011 压力容器 第 4 部分：制造、检验和验收

序号	页号，节号或条款	原文	勘误内容
1	P325，6.5.3	本条文字中“δ_{s1}”	均修改为：“δ_{s2}”
2	P329，7.3.4	e)有应力腐蚀的容器；	e)有应力腐蚀**倾向**的容器；
3	P330，8.1.1	e） 对碳钢、低合金钢，材料要求做冲击试验者。	删除 e)条

4	P331，8.2.1	d) 当不同厚度元件焊接时： ——接管与壳体焊接时，**取接管颈厚度、壳体厚度、补强圈厚度和连接角焊缝厚度中较大者；**	修改为“d) 当不同厚度元件焊接时： ——接管与壳体焊接时，**取壳体厚度、补强圈厚度和连接角焊缝厚度中较大者；**”
5	P336，10.4	i）**要求局部射线或超声检测的容器中**先拼板后成形凸形封头上的所有拼接接头；	i）先拼板后成形凸形封头上的所有拼接接头；

附图 1



附图 2